# Beissbarth MLD 815 Ford – Scheinwerferprüfung für Ford Werkstätten



- Auch für LED Scheinwerfer mit blendfreiem Fernlicht
- Ausrichtung zur Längsmittelebene
- Nivellierbares Schienensystem für HU Richtlinie





Fahrwerkvermessung Bremsenprüfung Prüfstrassen Reifenmontiergeräte Radwuchtmaschiner

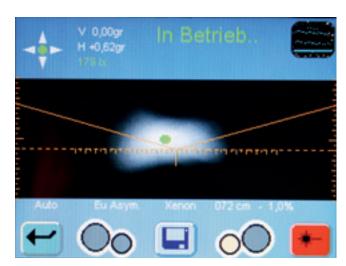
## Scheinwerfer-Prüfsystem MLD 815 Ford Exklusiv für Ford Werkstätten



- Digitales System für Ford Werkstätten
- Für alle Scheinwerfertypen und Lichtquellen inkl. LED
- Exklusiv für Ford: Softwarefunktion für blendfreies Fernlichtsystem (ILS/GFHB)
- Ausrichtung zur Fahrzeuglängsmittelebene: mit Laser-Modul und Ausrichtpendel hinten
- Positionierung zum Scheinwerfer mit Kreuzlaser
- Laufschienensystem für neue HU Richtlinie
- TÜV-zertifiziert durch Baumusterprüfung
- TÜV-Zertikat Nr. TPN100101161



## MLD 815 Ford: Digitale Live-Bilder



Xenon Fernlicht links

- Alle Lichtquellen (Xenon, Bi-Xenon, LED, Bi-LED, Halogen)
- Blendfreie Fernlichtsysteme: DLA / Matrix
- Alle Fahrzeugarten (Pkw, Lkw und Motorräder)
- Alle Scheinwerferarten (Haupt-, Nebel- und Zusatzscheinwerfer)
- Messhöhe (optischer Mittelpunkt): 24 145 cm
- Messwerte: Horizontale und vertikale Abweichung (Nickwinkel), Intensität, Roll-Winkel, Gier-Winkel
- Digitaler LCD-Farbmonitor (5,7") mit 262.000 Farben
- Touchscreen-Funktion
- Intuitive, einfache Benutzerführung
- Visuelle und akustische Signale zur Unterstützung des Messablaufs
- Menü in 7 Sprachen
- Bedienpanel für unterschiedliche Einsatzbereiche um 180° verstellbar (z.B. bei der HU zum Prüfen oder in der Werkstatt zum Einstellen)
- Unabhängig durch Batteriebetrieb



LED Abblendlicht links



CMOS-Kamera mit hoher Auflösung und Bildrate



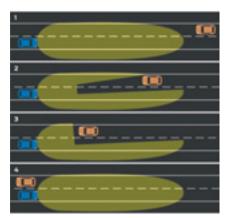
Intergrierter Drucker



Bedienpanel um 180° verstellbar (Bedienung auch mit Handschuh)

Fahrwerkvermessung Bremsenprüfung Prüfstrassen Reifenmontiergeräte Radwuchtmaschiner

## Für Ford Dynamic LED:



© Ford of Europe

#### Adaptive LED-Scheinwerfer mit blendfreiem Fernlicht

(Englisch: ILS/GFHB (Intelligent Light System/Glare Free High Beam) Frontkameras können entgegenkommende oder vorausfahrende Fahrzeuge an ihren Scheinwerfern oder Rückleuchten identifizieren. Mit diesen Daten können die eigenen Scheinwerfer so angesteuert werden, dass andere Verkehrsteilnehmer im Lichtkegel automatisch ausgeblendet werden, aber die Umgebung voll ausgeleuchtet bleibt. Durch eine schwenkbare Blende im Scheinwerferinnern zwischen Lichtquelle und Linse kann die Fahrzeugumgebung partiell unterschiedlich stark ausgeleuchtet werden. Andere Verkehrsteilnehmer werden nicht geblendet, man selbst hat bestmögliche Nachtsicht.



Ihr Link zu YouTub

**Zur Prüfung** und Einstellung dieser Scheinwerfersysteme muss das Scheinwerfer-Einstellgerät zunächst präzise zur **Fahrzeuglängsmittelebene** ausgerichtet werden:

- Ausrichtung des MLD 815 mittig vor dem Fahrzeug
- Anbringung des Ausrichtpendels am Heck
- Anpeilung des Pendels mit dem Lasermodul des MLD 815
- Endpositionierung des MLD 815 präzise vor dem Fahrzeug
- Anschluss eines Ford-Diagnosegeräts: -> Grundeinstellmodus der Scheinwerfer
- Seitliche Verschiebung des MLD 815 auf Laufschienen zu den Scheinwerfern
- Start der Scheinwerferprüfung nach Ford Vorgaben



## MLD 815 Ford: Spezielle Ford Software-Routine

#### Ausrichtpanel für Laserpeilung





Feinjustiertes Ausrichtpanel:

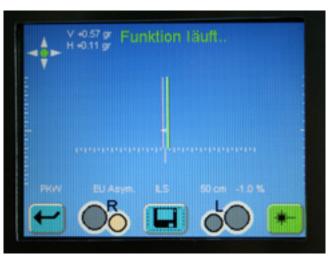
- Ziel für die Laserpeilung
- Verlängert den Mittelpunkt des Fahrzeug-Hecks vertikal nach oben
- Simple Anbringung mit Magnet oder Saugnäpfen

#### Für Ford-Scheinwerfer mit blendfreiem Fernlicht wurde ein spezielles Prüfbild entwickelt:

Im MLD 815-Display erscheint ein digitales Toleranzfeld zum Einstellen der vertikalen Hell-Dunkel-Grenze:



Rot: Das Toleranzfeld mit abweichender Messlinie. Jetzt erfolgt die mechanische Einstellung am Scheinwerfer manuell.



Grün: Wird die Linie mittig grün, ist die Hell-Dunkel-Grenze im Toleranzbereich.





Nivellierbarer Fahrwagen





## LTB 100: der nivellierbare Fahrzeugprüfplatz für die neue HU-Scheinwerfer-Prüfrichtlinie



- Speziell für unebene Werkstattböden
- Achslast bis 2,5 t
- Patentiertes Design
- Feinjustage über 4 separate Plattenmodule pro Schiene
- Einstellbarer Höhenausgleich 0 bis 40 mm
- Standardlänge 4 m
- Verlängerung optional bis 6 m (für Transporter)
- Minimale Höhe 54 mm
- Auch für Arbeitsgruben (Option Einfahrschutz)
- Auch als Durchfahrtslösung (mit Option Abfahrrampe)

<b>Lieferumfang</b> LTB 100 (4 m)*	<b>Bestellnummer</b> 1 692 100 030
<b>Zubehör</b> Verlängerung 2 m	1 692 100 031

Verlängerung 2 m	1 692 100 031
Abfahrrampen-Set	1 692 100 032
Grubeneinfahrschutz (4 m)	1 692 100 033
Grubeneinfahrschutz Verlängerung (2 m)	1 692 100 037
Grubeneinfahrschutz Verlangerung (2 m)	1 692 100 03

#### Für Service/Montage

Service-Kit (Montageschablone; Tragezange) 1 692 100 034

<sup>\*</sup> Montagedübel nicht im Lieferumfang





Höhenausgleich bis 40 mm



Abfahrrampe für Dialogannahme

### Technische Daten MLD 815 Ford

Lichtstärke	Candela	
Beleuchtungsstärke	0 - 150.000 Lux/1 m	
A contrabation of the O/ area O	0 - 240 Lux/25 m	
Ausrichtung (in %, cm, °) Abblendlicht	0% - 10% (0 - 1.000 mm)	
Fernlicht	0% - 10% (0 - 1.000 mm)	
Oben und unten, rechts und links	0% - 6% (0 - 600 mm)	
Messhöhe (optischer Mittelpunkt ab Bodenhöhe)	240 - 1.450 mm	
LCD-Farbmonitor	5,7", 262.000 Farben	
CMOS-Kamera	Bildrate 60 fps	
Laserklassen:	- Ausrichtlaser 🛕 3R	
	- Kreuzlaser 🔼 3R	
	- Lasermodul vertikal 🛮 📤 1M	
Spannung Netzteil (Eingangsspannung		
des Batterieladegerätes)	100 - 240 V / 50 - 60 Hz	
Versorgungsspannung		
(interne Batterie)	12 V	
Arbeitstemperatur	+ 5 bis + 45°C	
Gewicht	35 kg	
Abmessungen Gerät (BxTxH)	660 x 695 x 1.780 mm	
Bestellnummern		
MLD 815 Ford (mit Lasereinheit und Ausrichtpendel)	1 692 104 338	
Schienenset 3 m (mit Führungs- und Laufschiene,	1 692 105 080	
Laufräder Stahl, Installationssatz)		
Optionales Zubehör		
Schienenset-Verlängerungskit 1,5 m (mit Installationssatz)	1 692 105 112	
Höhenstandsensor	1 692 105 066	
Schutzhaube	1 692 105 079	

Trotz sorgfältiger Redaktion sind Änderungen in Technik und Lieferumfang vorbehalten. Bilder können teils Sonderzubehöre oder ähnliche Varianten zeigen. Für verbindliche, aktualisierte Angebote wenden Sie sich an Ihren Beissbarth-Händler.



Beissbarth GmbH Ein Unternehmen der Bosch-Gruppe Hanauer Straße 101 80993 München Germany

Tel. +49-89-149 01-0 Fax +49-89-149 01-240

www.beissbarth.com sales@beissbarth.com

